

Aushärtezeiten des Mörtel und Wartezeiten bis zum Aufbringen der Last

Temperatur im Verankerungsgrund		-5 °C bis 0 °C	0 °C bis +5 °C	+5 °C bis +10 °C	+10 °C bis +20 °C	+20 °C bis +30 °C	+30 °C bis +40 °C
Minimale Aushärtezeit*	UPM 33 Express	3 h	3 h	50	30	–	–
	UPM 33	24 h	3 h	90	60	45	35

Zur Verarbeitung muss die Kartuscentemperatur mindestens +5 °C betragen. – * In feuchtem Verankerungsgrund oder wassergefülltem Bohrloch sind die Aushärtezeiten zu verdoppeln.

Systemtemperatur (Mörtel)		0 °C	+5 °C	+10 °C	+20 °C	+30 °C	+40 °C
Maximale Verarbeitungszeit	UPM 33 Express	5	5	3	1	–	–
	UPM 33	–	13	9	5	4	2